

ТЕМА УРОКА:

**ОБРАБОТКА
НАГРУДНИКА
ФАРТУКА**

5 КЛАСС

ВОПРОСЫ ДЛЯ ПОВТОРЕНИЯ

- ✘ Какую роль выполняют бретели фартука?
- ✘ Каким швом обрабатывали бретели?
- ✘ Операция временного соединения двух одинаковых по размеру деталей называется....
- ✘ Операция постоянного соединения двух деталей с последующим вывертыванием на лицевую сторону называется....
- ✘ Влажно-тепловая обработка деталей с целью уменьшения толщины шва.....

ЗНАЧЕНИЕ СЛОВА НАГРУДНИК

2. Это короткий передник (или часть передника), носимый на груди для защиты одежды при еде, работе или для украшения.



ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ ОБРАБОТКИ НАГРУДНИКА

Шаг 1

**Наложить бретели на
лицевую сторону
детали нагрудника
необработанным
срезом вверх.**

**Бретели расположить
на расстоянии 1см от
боковых срезов
нагрудника, швами к
середине нагрудника.**



Шаг 2

**Наложить
сверху вторую
лицевую
деталь
нагрудника
лицевой
стороной
внутри,
уравнять
срезы,
сметать.**



Шаг 3

Сметать по боковым и верхней сторонам нагрудника на 9мм от края

Обтачать нагрудник с трех сторон по контурной линии.



Шаг 4

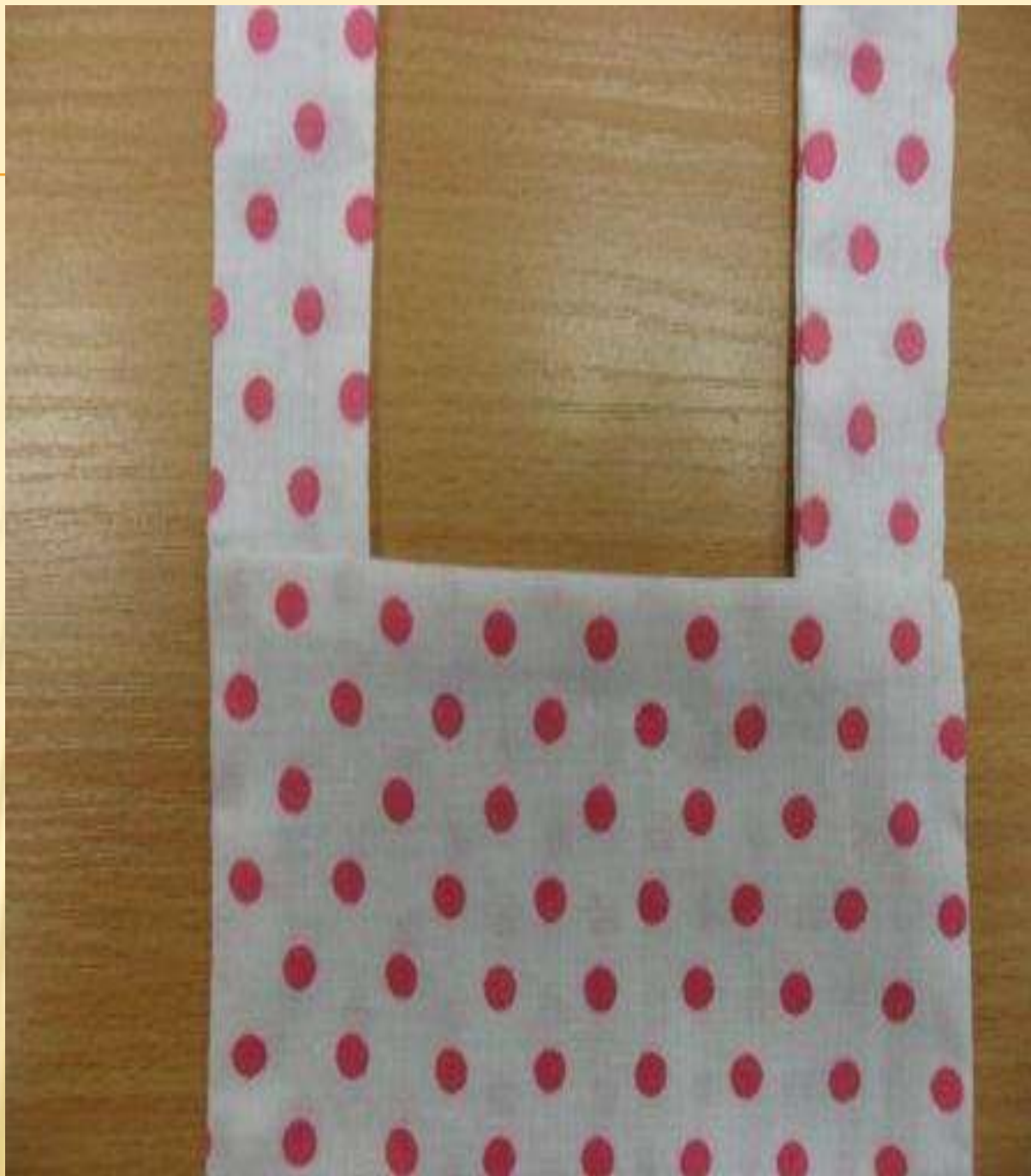
**Удалить
нити
строчек
временного
назначения**

**Срезать
припуски на
шов в углах,
не доходя до
машинной
строчки 2
мм.**



Шаг 5

**Вывернуть
деталь
нагрудника с
бретелями на
лицевую
сторону,
выправить
углы**



Шаг 6

**Готовый
нагрудник
приутюжить,
выправляя
шов на
ребро**



ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОЙ РАБОТЫ

Обработывая нагрудник, следует соблюдать правила техники безопасности:

- × при работе иглами, ножницами, булавками;**
- × при работе на швейной машине;**
- × при утюжилных работах**

ПРАКТИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

- × Выполнить обработку нагрудника согласно технологической последовательности**
- × Оценить себя по критериям в карте самоконтроля**

КАРТА САМОКОНТРОЛЯ

Критерии оценки	Баллы	Своя оценка
1. Расположение бретелей симметрично	3	
2. Ширина припусков шва одинакова по всей длине 1см	3	
3. Припуски шва в уголках срезаны, не доходя до машинной строчки на 2-3 мм	3	
4. Уголки выправлены, нет толщины шва	1	
5. Удалены сметочные строчки	1	
6. Шов обтачивания выправлен на ребро	2	
7. Влажно - тепловая обработка выполнена аккуратно	2	
ОБЩИЙ БАЛЛ	15	

14-15 баллов - оценка «5», 11-13 баллов - оценка «4», 7-10 баллов - оценка «3»

ВОПРОСЫ ДЛЯ ЗАКРЕПЛЕНИЯ ТЕОРИТИЧЕСКИХ ЗНАНИЙ

- × Что означает слово «нагрудник»?**
- × Обтачивание - это...**
- × На каком расстоянии от боковых сторон нагрудника располагаются бретели?**
- × Для чего срезают припуски на швы в уголках нагрудника?**
- × Назовите критерии оценивания выполненной обработки нагрудника**